TECHNIQUES & TECHNOLOGIES



Chaudronnerie soudage





PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE TIG - PROCEDE 141

Code R4906

PUBLIC

 Personnel Soudeur ayant une connaissance technologique du procédé, souhaitant se perfectionner au soudage TIG

PREREQUIS

 Avoir des notions du procédé TIG ou avoir suivi le stage « initiation au soudage TIG»

MODALITES PEDAGOGIQUES

La formation est dispensée par un formateur qualifié, basée sur une pratique intensive.

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

Évaluation pratique permanente durant la formation et QCM pour la partie théorique.

MODALITES PARTICULIERES

Le stagiaire devra se présenter muni d'une tenue de travail en coton, de chaussures de sécurité et de ses EPI personnels.

Les équipements de protection individuels spécifiques seront mis à sa disposition.

N° déclaration d'activité 72 33 000 12 33 SIRET – 781843073 NAF – 8532Z N° Qualiopi – 8575624

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Exécuter des soudures de bonne qualité visuelle sur des ensembles simples
- Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- Acquérir la gestuelle de la soudure TIG en toute position

PROGRAMME

Théorie

- Généralités sur le procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Le choix des consommables
- Préparations des pièces et des joints
- Positionnement des assemblages
- Les paramètres de réglage
- Les types d'assemblage
- Les contrôles visuels
- Défauts des soudures
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Soudage TIG de tôles inox ou alu en position :
 - Angle intérieur
 - Montante
 - A clin
 - En corniche
 - En plafond



1 525 €HT Par personne



1 à 12 participants



5 jours



Planification tout au long de l'année, sur réservation